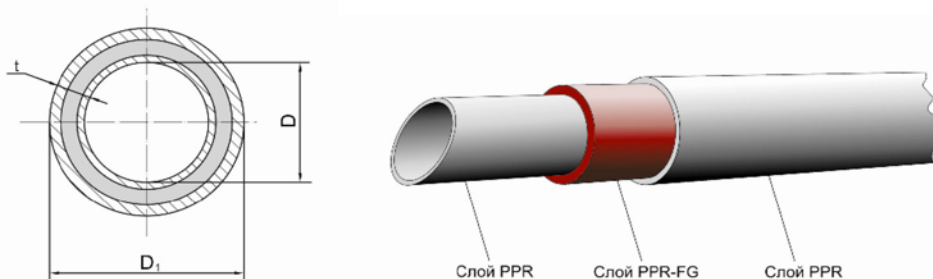




МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Труба полипропиленовая, армированная стекловолокном PN20 Optimum.



Комбинированные пластиковые трубы FD Optimum изготавливаются по технологии многослойной экструзии. За счет внедрения в средний слой специального волокнистого наполнителя они приобретают повышенную стабильность.

Материал: Полипропилен – тип 3, пр-во BOREALIS RA 130E - Финляндия.

Номинальное давление: PN20 - 2,0 МПа (20,394 кг/см²)

Вид поставки: отрезки труб (каждый по 4 м)

Цвет: белый

Механическая стабильность: благодаря среднему слою, состоящему из смеси полипропилена и стекловолокна.

Область применения: для внутреннего холодного и горячего водоснабжения (в том числе и питьевой воды), тёплых полов, разводки систем отопления с рабочей температурой до + 95°C (кратковременно до 100°C), систем кондиционирования, для транспортировки сжатого воздуха и химически агрессивных сред.

Преимущества над PPR трубами, армированными алюминиевой фольгой:

- неподвержены расслоению;
- отсутствие вздутий и пузырей;
- выше скорость монтажа, т.к. нет дополнительных операций по подготовке трубы (зачистка, торцовка);
- стоимость трубы значительно ниже;
- стоимость монтажа трубы меньше, т.к. не нужны зачистки или торцеватели;
- высокая упругость труб, что позволяет увеличивать расстояние между опорами;
- теплопроводность ниже, чем у труб, армированных алюминием и равна теплопроводности стандартных PPR труб;
- коэффициент линейного расширения труб, армированных стекловолокном, соизмерим с аналогичным показателем труб, армированных алюминиевой фольгой, и составляет 0,035мм/м°C и 0,03 мм/м°C соответственно;



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Преимущества над стандартными PPR трубами:

- высокая упругость труб позволяет увеличивать расстояние между опорами, соответственно уменьшается стоимость и время монтажа;
- коэффициент линейного расширения составляет 0,035мм/м°C (у стандартной PPR трубы 0,15 мм/м°C);
- высокая температурная устойчивость;

Таблица 1: Основные параметры трубы FD Optimum

Название	Размер трубы, мм	Кол-во в упак., м	Вес 1 м.п., кг	Наруж. диаметр D1, мм	Толщина стенки t, мм	Внутр. диаметр D, мм	Объем воды, л/м	Соответствие диаметрам мет. Труб DN
Труба PN20/20 Optimum	20*3,4	180	0,185	20	3,4	13,2	0,137	15(1/2)
Труба PN20/25 Optimum	25*4,2	120*	0,257*	25	4,2	16,6	0,216	20(3/4)
Труба PN20/32 Optimum	32*5,4	80*	0,415*	32	5,4	21,2	0,353	25(1)
Труба PN20/40 Optimum	40*6,7	48*	0,643*	40	6,7	26,6	0,556	32(1_1/4)
Труба PN20/50 Optimum	50*8,4	32*	1,009*	50	8,7	33,2	0,866	40(1_1/2)
Труба PN20/63 Optimum	63*10,5	20*	1,579*	63	10,5	42	1,385	50(2)
Труба PN20/75 Optimum	75*12,5	12*	2,150*	75	12,5	50,0	1,963	65(2_1/2)
Труба PN20/90 Optimum	90*15,0	8*	3,280*	90	15,0	60,0	2,827	76(3)
Труба PN20/110 Optimum	110*18,3	4*	4,875*	110	18,3	73,4	4,231	89(3_1/2)
Труба PN20/125 Optimum	125*20,8	4*	5,680*	125	20,8	83,4	5,463	102(4)
Труба PN20/140 Optimum	140*23,3	4*	7,250*	140	23,3	93,4	6,851	114(4_1/2)
Труба PN20/160 Optimum	160*26,6	4*	9,987*	160	26,6	106,8	8,958	127(5)

*Предположительно